

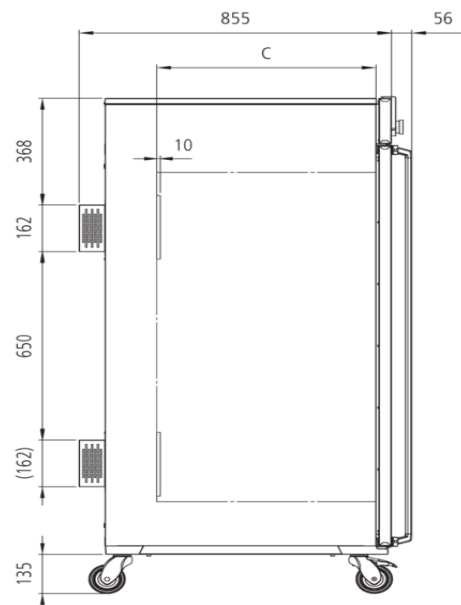
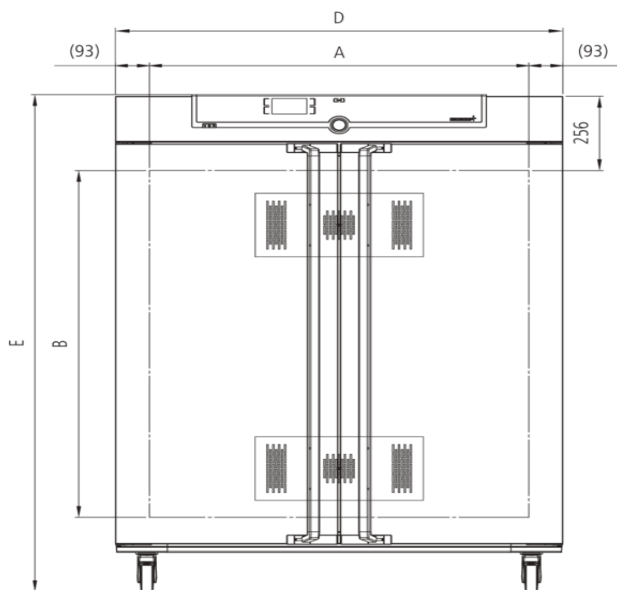
Incubador refrigerado de almacenamiento

IPS750

Incubación y almacenamiento de muestras en ámbitos como la microbiología, la alimentación, la cosmética y el sector farmacéutico: este incubador refrigerado de almacenamiento con elementos Peltier reduce los costes operativos y las emisiones de CO₂.



Aquí encontrará croquis acotados de los modelos e información técnica detallada disponible para su descarga sobre el incubador refrigerado de almacenamiento adecuado para usted. La flexibilidad y el equipamiento técnico de nuestros equipos cumplen todos los deseos. ¡Desafíenos!



Temperatura

Rango de temperatura de trabajo/ Rango de temperaturas ajustables +14 a +45 °C

Resolución del indicador valores nominales de la temperatura y valores reales 0,1 °C

Sonda de temperatura 1 Pt100 (clase DIN A) con sistema de medición de 4 hilos

Técnica de regulación

Ajuste de idioma Alemán/Inglés/Francés/Español/Polaco/Checo/Húngaro

Control COCKPIT SingleDISPLAY. Controlador de microprocesador PID digital multifuncional adaptativo con pantalla de gráficos a color TFT de alta resolución

Temporizador Reloj de cuenta atrás digital con indicación del valor nominal de tiempo, ajustable desde 1 minuto hasta 99 días

Función Setpoint WAIT El tiempo empieza a contar una vez alcanzada la temperatura nominal

Calibración tres valores de temperatura a elegir

Parámetros ajustables Temperatura (Celsius o Fahrenheit), tiempo de funcionamiento del programa, zona horaria, hora de verano/invierno

Comunicación

Interface Ethernet LAN

Protocolización de datos Los datos del desarrollo del programa se guardan en caso de que se interrumpa el suministro eléctrico

Programación Lectura, administración y organización del registrador de datos a través del puerto Ethernet (versión de prueba por un plazo limitado disponible para descargar). Si se desea, el dispositivo USB con software AtmoCONTROL está disponible a modo de accesorio

Seguridad

Vigilancia de la temperatura Vigilancia de la temperatura, electrónica y ajustable y limitador mecánico de temperatura (TB)

Sistema de autodiagnóstico para detección de fallos

Concepto de calentamiento

Peltier Sistema Peltier integrado y con ahorro de energía de calentamiento y refrigeración en la pared trasera (principio de la bomba de calor)

Equipamiento básico

Inserciones	2 rejilla(s) de acero inoxidable, electropulida(s)
Envío estándar	incluye certificado de calibración de fábrica a +18 °C y +25 °C
Puerta	puerta interior de cristal
Puerta	Puertas de acero inoxidable completamente aisladas con dos puntos de cierre (cerradura de la puerta con compresión)

Interior de acero inoxidable

Medidas	$An_{(A)} \times Al_{(B)} \times F_{(C)}$: 1040 x 1200 x 600 mm (F menos los 10 mm del ventilad - Peltier)
Volumen	749 l
N° máx. de inserciones	14
Máx. carga de la cámara del equipo:	200 kg
Carga máx. por inserción	30 kg

Carcasa de acero estructural

Medidas	$An_{(D)} \times Al_{(E)} \times F_{(F)}$: 1224 x 1720 x 856 mm (F +56mm manilla de la puerta)
Instalación	Ruedas para desplazamientos con posibilidad de bloqueo
Carcasa	Pared trasera con chapa de acero galvanizada

Datos eléctricos

Voltaje consumo eléctrico	230 V, 50/60 Hz aprox. 550 W
Voltaje consumo eléctrico	115 V, 50/60 Hz aprox. 550 W

Condiciones ambientales

Instalación	La separación entre la pared y la parte posterior del equipo deberá ser como mínimo de 15 cm. La distancia hasta el techo debe ser como mínimo de 20 cm y la distancia de los laterales a la pared o al equipo contiguo de al menos 5 cm.
Temperatura ambiente	16 °C a 28 °C
Humedad del aire (rh)	Máx. 70%, sin condensación
Altura de instalación	Máx. 2000 m sobre el nivel del mar
Categoría de sobretensión	II
Grado de contaminación	2

Datos de embalaje/envío

Información de transporte	¡Los equipos deben transportarse en posición vertical!
Número estadístico de mercancía	8419 8998
País de origen	República Federal de Alemania
N.º Reg. WEEE	DE 66812464
Medidas aprox. incl. cartón	An x Al x F 1330 x 1910 x 1050 mm
Peso neto	aprox. 230 kg
Peso bruto cartón	aprox. 301 kg

Las unidades estándar están aprobadas en materia de seguridad y llevan las marcas certificadoras

