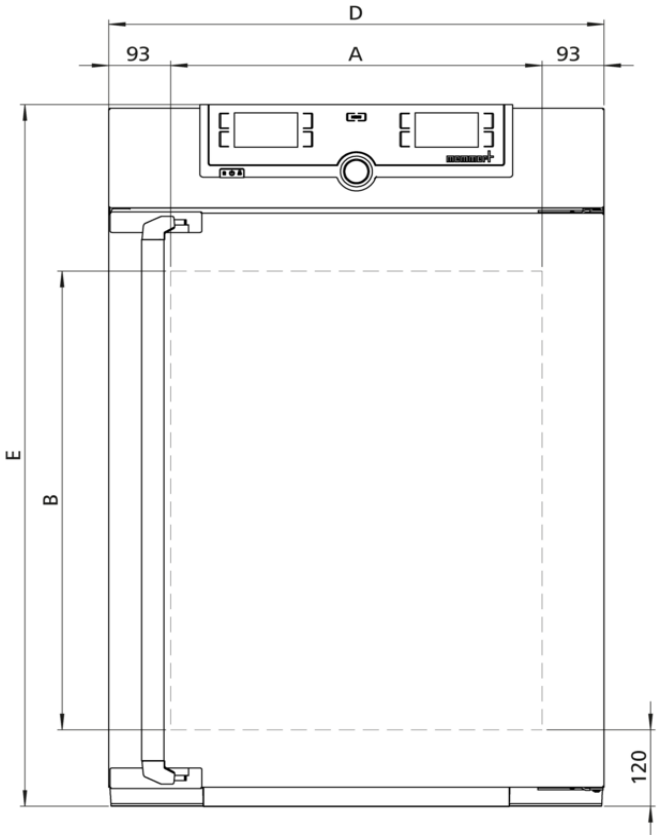
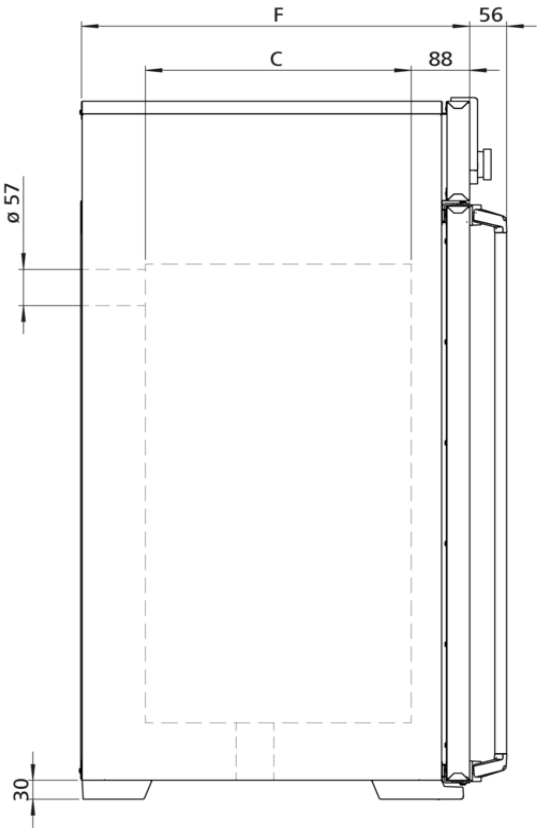
## UN160plus

Secado, calentamiento, regulación de temperatura, envejecimiento, secado al horno, ensayo y endurecimiento de precisión en el ámbito de la investigación, la ciencia, la industria y la garantía de calidad.



Esta estufa de calentamiento y estufa de secado de uso universal es el clásico de la gama de Memmert para la regulación de la temperatura en los sectores científico, de la investigación y para la realización de ensayos de materiales en el sector industrial. Esta obra maestra de la técnica de acero inoxidable de alta calidad, higiénico y fácil de limpiar satisface todos los deseos en cuanto a la técnica de ventilación, la técnica de regulación, la protección contra temperatura excesiva y la técnica de calentamiento ajustada con total precisión.





Memmert GmbH + Co. KG | Tel. +49 (0) 9122/925-0 | E-Mail info@memmert.com

## Temperatura

| | |
|---|---|
| **Rango de temperatura de trabajo** | mín. 5 (UN/UNplus/UNm/UNmplus) mín. 10 (UF/UFplus/UFm/UFmplus) sobre la temperatura ambiente hasta +300 °C |
| **Resolución del indicador valores nominales de la temperatura y valores reales** | hasta 99,9 °C: 0,1 / a partir de 100 °C: 0,5 |
| **Rango de temperaturas ajustables** | +20 hasta +300 °C |
| **Sonda de temperatura** | 2 sondas de temperatura Pt100 (clase DIN A) con sistema de medición de 4 hilos con sistema de control recíproco y traspaso de funciones en caso de valores de temperatura exactamente iguales |

## Técnica de regulación

| | |
|---|---|
| **ControlCOCKPIT** | TwinDISPLAY. Controlador de microprocesador PID digital multifuncional adaptativo con 2 pantallas de gráfico a color de alta resolución |
| **Ajuste de idioma** | Alemán/Inglés/Francés/Español/Polaco/Checo/Húngaro |
| **Temporizador** | Reloj de cuenta atrás digital con indicación del valor nominal de tiempo, ajustable desde 1 minuto hasta 99 días |
| **Función HeatBALANCE** | Ajuste de la distribución de la potencia calorífica entre los grupos de radiadores superiores e inferiores de -50 % a +50% |
| **Función SetpointWAIT** | El tiempo empieza a contar una vez alcanzada la temperatura nominal |
| **Calibración** | tres valores de temperatura a elegir |
| **Parámetros ajustables** | Temperatura (Celsius o Fahrenheit), posición de la trampilla de extracción de aire, tiempo de funcionamiento del programa, zona horaria, hora de verano/invierno |

## Ventilación

| | |
|---|---|
| **Ventilación** | Ventilación natural |
| **Aire exterior** | a través de trampilla de extracción de aire deconfiguración electrónica; adición de aire exterior precalentado |
| **Extracción de aire** | Tubo de extracción con válvula de estrangulación, regulable electrónicamente |

## Comunicación

| | |
|---|---|
| **Protocolización de datos** | Los datos del desarrollo del programa se guardan en caso de que se interrumpa el suministro eléctrico |
| **Programación** | Programación, administración y transmisión de programas a través del puerto Ethernet o el puerto USB mediante el software AtmoCONTROL |

## Seguridad

| | |
|---|---|
| **Vigilancia de la temperatura** | Limitador mecánico de temperatura (TB), clase de protección 1 (DIN 12880), para interrupción del calentamiento aprox. a 20 °C por encima de la temperatura máxima del equipo |
| **Vigilancia de la temperatura** | Sistema de vigilancia de la temperatura (TWW), clase de protección 3.1 o limitador de temperatura (TWB), clase de protección 2, se puede seleccionar en la pantalla |
| **AutoSAFETY** | Vigilancia adicional integrada de temperatura excesiva o insuficiente (ASF) que sigue automáticamente el valor nominal en función del intervalo configurado, alarma en caso de exceso de temperatura o temperatura insuficiente, interrupción del calentamiento en caso de exceso de temperatura |
| **Sistema de autodiagnóstico** | para detección de fallos |
| **Alarma** | óptica y acústica |

## Equipamiento básico

| | |
|---|---|
| **Certificado de calibración de fábrica** | calibración a +160 °C |
| **Puerta** | Puerta de acero inoxidable completamente aislada con dos puntos de cierre (cerradura de la puerta con compresión) |
| **Inserciones** | 2 rejilla(s) de acero inoxidable, electropulida(s) |

## Interior de acero inoxidable

| | |
|---|---|
| **Interior** | Mantenimiento sencillo gracias a las aletas de embutición profunda, calefacción periférica de los 4 lados integrada |
| **Volumen** | 161 l |
| **Medidas** | $An_{(A)}$ x $Al_{(B)}$ x $F_{(C)}$: 560 x 720 x 400 mm |
| **N° máx. de inserciones** | 8 |
| **Máx. carga de la cámara del equipo:** | 210 kg |
| **Carga máx. por inserción** | 20 kg |

## Carcasa de acero estructural

| | |
|---|---|
| **Medidas** | $An_{(D)}$ x $Al_{(E)}$ x $F_{(F)}$: 745 x 1104 x 584 mm (F +56mm manilla de la puerta) |
| **Carcasa** | Pared trasera con chapa de acero galvanizada |

## Datos eléctricos

| | |
|---|---|
| **Voltaje**<br>**consumo eléctrico** | 230 V, 50/60 Hz<br>aprox. 3200 W |
| **Voltaje consumo eléctrico** | 115 V, 50/60 Hz<br>aprox. 1800 W |

## Condiciones ambientales

| | |
|---|---|
| **Instalación** | La separación entre la pared y la parte posterior del equipo deberá ser como mínimo de 15 cm. La distancia hasta el techo debe ser como mínimo de 20 cm y la distancia de los laterales a la pared o al equipo contiguo de al menos 5 cm. |
| **Altura de instalación** | Máx. 2000 m sobre el nivel del mar |
| **Temperatura ambiente** | +5 °C a +40 °C |
| **Humedad del aire (rh)** | Máx. 80%, sin condensación |
| **Categoría de sobretensión** | II |
| **Grado de contaminación** | 2 |

## Datos de embalaje/envío

| | |
|---|---|
| **Información de transporte** | ¡Los equipos deben transportarse en posición vertical! |
| **Número estadístico de mercancía** | 8419 8998 |
| **País de origen** | República Federal de Alemania |
| **N.° Reg. WEEE** | DE 66812464 |
| **Medidas aprox. incl. cartón** | An x Al x F 830 x 1300 x 800 mm |
| **Peso neto** | aprox. 96 kg |
| **Peso bruto cartón** | aprox. 122 kg |

## Las unidades estándar están aprobadas en materia de seguridad y llevan las marcas certificadoras