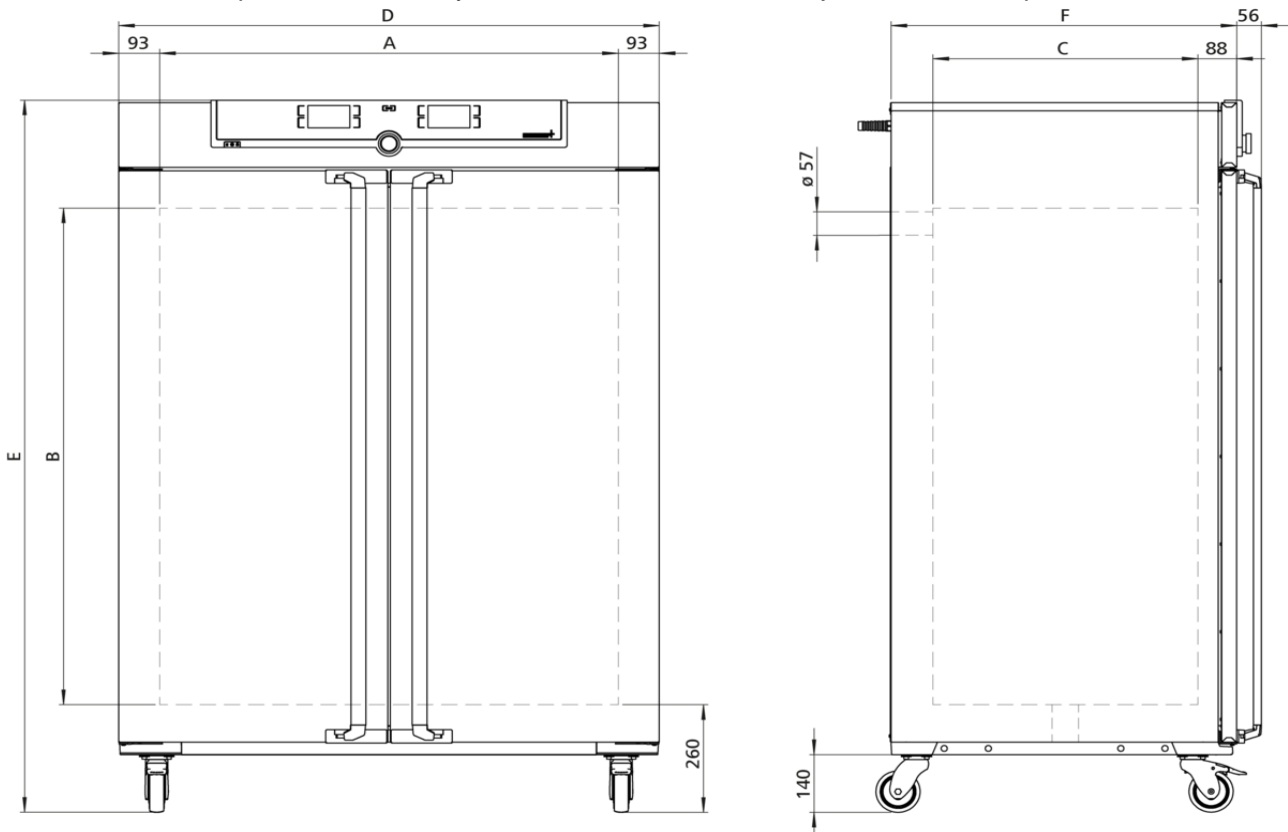


UN750plus

Secado, calentamiento, regulación de temperatura, envejecimiento, secado al horno, ensayo y endurecimiento de precisión en el ámbito de la investigación, la ciencia, la industria y la garantía de calidad.



Esta estufa de calentamiento y estufa de secado de uso universal es el clásico de la gama de Memmert para la regulación de la temperatura en los sectores científico, de la investigación y para la realización de ensayos de materiales en el sector industrial. Esta obra maestra de la técnica de acero inoxidable de alta calidad, higiénico y fácil de limpiar satisface todos los deseos en cuanto a la técnica de ventilación, la técnica de regulación, la protección contra temperatura excesiva y la técnica de calentamiento ajustada con total precisión.



Temperatura

| | |
|--|---|
| Rango de temperatura de trabajo | mín. 5 (UN/UNplus/UNm/UNmplus) mín. 10 (UF/UFplus/UFm/UFmplus) sobre la temperatura ambiente hasta +300 °C |
| Resolución del indicador valores nominales de la temperatura y valores reales | hasta 99,9 °C: 0,1 / a partir de 100 °C: 0,5 |
| Rango de temperaturas ajustables | +20 hasta +300 °C |
| Sonda de temperatura | 2 sondas de temperatura Pt100 (clase DIN A) con sistema de medición de 4 hilos con sistema de control recíproco y traspaso de funciones en caso de valores de temperatura exactamente iguales |

Técnica de regulación

| | |
|------------------------------|--|
| ControlCOCKPIT | TwinDISPLAY. Controlador de microprocesador PID digital multifuncional adaptativo con 2 pantallas de gráfico a color de alta resolución |
| Temporizador | Reloj de cuenta atrás digital con indicación del valor nominal de tiempo, ajustable desde 1 minuto hasta 99 días |
| Función HeatBALANCE | Ajuste de la distribución de la potencia calorífica entre los grupos de radiadores superiores e inferiores de -50 % a +50% |
| Función SetpointWAIT | El tiempo empieza a contar una vez alcanzada la temperatura nominal |
| Calibración | tres valores de temperatura a elegir |
| Parámetros ajustables | Temperatura (Celsius o Fahrenheit), posición de la trampilla de extracción de aire, tiempo de funcionamiento del programa, zona horaria, hora de verano/invierno |

Ventilación

| | |
|---------------------------|---|
| Ventilación | Ventilación natural |
| Aire exterior | a través de trampilla de extracción de aire de configuración electrónica; adición de aire exterior precalentado |
| Extracción de aire | Tubo de extracción con válvula de estrangulación, regulable electrónicamente |

Comunicación

| | |
|---------------------------------|---|
| Protocolización de datos | Los datos del desarrollo del programa se guardan en caso de que se interrumpa el suministro eléctrico |
| Programación | Programación, administración y transmisión de programas a través del puerto Ethernet o el puerto USB mediante el software AtmoCONTROL |

Seguridad

| | |
|-------------------------------------|--|
| Vigilancia de la temperatura | Limitador mecánico de temperatura (TB), clase de protección 1 (DIN 12880), para interrupción del calentamiento aprox. a 20 °C por encima de la temperatura máxima del equipo |
| Vigilancia de la temperatura | Sistema de vigilancia de la temperatura (TWW), clase de protección 3.1 o limitador de temperatura (TWB), clase de protección 2, se puede seleccionar en la pantalla |
| AutoSAFETY | Vigilancia adicional integrada de temperatura excesiva o insuficiente (ASF) que sigue automáticamente el valor nominal en función del intervalo configurado, alarma en caso de exceso de temperatura o temperatura insuficiente, interrupción del calentamiento en caso de exceso de temperatura |
| Sistema de autodiagnóstico | para detección de fallos |
| Alarma | óptica y acústica |

Equipamiento básico

| | |
|--|---|
| Certificado de calibración de fábrica | calibración a +160 °C |
| Puerta | Puertas de acero inoxidable completamente aisladas con dos puntos de cierre (cerradura de la puerta con compresión) |
| Inserciones | 2 rejilla(s) de acero inoxidable, electropulida(s) |

Interior de acero inoxidable

| | |
|--|---|
| Interior | Mantenimiento sencillo gracias a las aletas de embutición profunda, calefacción periférica de los 4 lados integrada |
| Volumen | 749 l |
| Medidas | $An_{(A)} \times Al_{(B)} \times F_{(C)}$: 1040 x 1200 x 600 mm |
| N° máx. de inserciones | 14 |
| Máx. carga de la cámara del equipo: | 300 kg |
| Carga máx. por inserción | 30 kg |

Carcasa de acero estructural

| | |
|--------------------|---|
| Medidas | $An_{(D)} \times Al_{(E)} \times F_{(F)}$: 1224 x 1720 x 784 mm (F +56mm manilla de la puerta) |
| Instalación | Ruedas para desplazamientos con posibilidad de bloqueo |
| Carcasa | Pared trasera con chapa de acero galvanizada |

Datos eléctricos

| | |
|--------------------------|--|
| Consumo eléctrico | Consumo eléctrico a 400 V y 3 x 230 V sin n., 50/60 Hz aprox. 7000 W |
|--------------------------|--|

Condiciones ambientales

| | |
|----------------------------------|---|
| Instalación | La separación entre la pared y la parte posterior del equipo deberá ser como mínimo de 15 cm. La distancia hasta el techo debe ser como mínimo de 20 cm y la distancia de los laterales a la pared o al equipo contiguo de al menos 5 cm. |
| Altura de instalación | Máx. 2000 m sobre el nivel del mar |
| Temperatura ambiente | +5 °C a +40 °C |
| Humedad del aire (rh) | Máx. 80%, sin condensación |
| Categoría de sobretensión | II |
| Grado de contaminación | 2 |

Datos de embalaje/envío

Información de transporte ¡Los equipos deben transportarse en posición vertical!

Número estadístico de mercancía 8419 8998

País de origen República Federal de Alemania

N.º Reg. WEEE DE 66812464

Medidas aprox. incl. cartón An x Al x F 1330 x 1910 x 1050 mm

Peso neto aprox. 217 kg

Peso bruto cartón aprox. 288 kg

Las unidades estándar están aprobadas en materia de seguridad y llevan las marcas certificadoras

