**Nouvelle génération de la série VO**

**L’étuve à vide Memmert impressionne par son efficience énergétique**

Schwabach, mai 2018.

*En combinaison avec la pompe à vide à vitesse contrôlée, la nouvelle série VO d’étuves à vide Memmert est extrêmement économe en énergie. Dès le lancement à l’occasion de l’Achema 2018, tous les appareils seront également disponibles avec l’équipement de confort TwinDISPLAY de série.*

**Le séchage à vide d’aujourd’hui : rapide, confortable, efficace**

L’utilisateur règle la température et la pression sur l’unité de commande ControlCOCKPIT et son écran tactile clairement agencé. En même temps, tous les messages d’état ainsi que les messages de déroulement et d’alarme peuvent être consultés en un coup d’œil. Comme tous les appareils Memmert munis de l’équipement de confort TwinDISPLAY, les nouvelles étuves à vide communiquent via des interfaces modernes et peuvent être programmées à l’aide du logiciel de commande et d’enregistrement AtmoCONTROL. Dans cette nouvelle série, Memmert a délibérément repris la possibilité de programmer des cycles de vide à commande numérique, dans lesquels l’air est évacué à intervalles courts afin de réduire le temps de séchage. Le concept de captage et chauffage multiniveaux, dans lequel l’élément de chargement est chauffé sur des thermo-plateaux, chacun équipé de son propre système de chauffage de grande surface et de ses propres capteurs, a également été retenu. Les circuits de réglage séparés réagissent de manière sensible aux différences de chargement et d’humidité, maintiennent la température de consigne de façon homogène et garantissent des temps de chauffe et de process les plus courts possible.

**La pompe à vide à vitesse variable économise près de 70 % d’énergie**

La pompe à vide Memmert spécialement conçue pour l’étuve à vide VO et résistante aux produits chimiques atteint et maintient le point de consigne avec une grande précision. La régulation de la vitesse en fonction de la demande, particulièrement économe en énergie, garantit une réduction considérable des coûts d’exploitation et augmente considérablement la durée de vie des membranes, en particulier pour les appareils fonctionnant en continu dans l’industrie. En mode rampes, des économies d’énergie de près de 70 % par rapport aux pompes à vide non contrôlées ont pu être mesurées. Avec une valeur de vide constante, il est même possible de réaliser des économies encore plus grandes.

(Illustration : étuve à vide VO de Memmert)

Responsable du contenu de la publication :

Jenny Weisler

Directrice marketing

Memmert GmbH & Co. KG

Äußere Rittersbacher Str 38

91126 Schwabach (Allemagne)

Téléphone +49 (0) 91 22/925-199

E-mail : jweisler@memmert.com